

KARUSSELLDREHMASCHINEN



Modelle: 1512F1.300; 1516F1.300; 1525F1.300; 1L532F1.300
KONVENTIONELL & CNC

BESONDERE MERKMALE

- Ständer als Gusskonstruktion
- Maschinenportal als starre geschlossene Kontur die durch den rechten und linken Stahlständer gebildet wird.
- Untersatz in Gusskonstruktion
- Planscheibe in Gusskonstruktion mit 4 Stk. Klauenkästen
- Antrieb über schrägverzahnten Zahnkranz
- Querbalken kastenförmige Gusskonstruktion, verstellbar über Trapezgewindespindeln

TECHNISCHE DATEN		1512F1.300 Einständer	1516F1.300	1525F1.300 Doppelständer	1L532F1.300
Max. Werkstückdurchmesser:	mm	1250	1600	2500	3150
Max. Werkstückhöhe:	mm	1000	1000	1600	1600
Max. Werkstückgewicht:	kg	4000	6300	16000	16000
Planscheibendurchmesser:	mm	1120	1400	2240	2800
Drehzahl der Planscheibe (stufenlos):	U/min	0,1-250	0,1-200	0,1-80	0,1-63
Max. Drehmoment der Planscheibe:	kNm	20	25	80	100
Querbalkenverstellung:	mm	660	660	1240	1240
Max. Querbewegung der senkrechten Supporte:	mm	775	950	1390	1720
Max. Stößelhub der senkrechten Supporte:	mm	700	700	1200	1200
Max. Querbewegung der Seitensupporte:	mm	630	630	-	-
Max. Stößelhub der Seitensupporte:	mm	1000	1000	-	-
Vorschubgeschwindigkeit:	mm/min	5,0-1800	5,0-1800	0-1800	0-1800
Hauptantriebsleistung:	kW	55	55	55-62	55-62
Abmessungen:					
Länge	mm	2875	3170	5070	5490
Breite	mm	2660	3030	5470	6230
Höhe	mm	4100	4100	5100	5100
Maschinengewicht:	ca. kg	16500	20000	41000	49000

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN!